



Общество с ограниченной ответственностью

«Анжерская нефтегазовая компания»

Утверждаю:

Главный механик ООО «АНГК»

И.Л. Плешивцев

« » 201 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на проведение покрасочных работ печей, дымовых и вентиляционных труб, резервуаров ООО «АНГК»

Настоящее Техническое задание определяет требования к проведению работ по покраске печей, дымовых и вентиляционных труб, резервуаров ООО «АНГК»

1. Технические требования к выполнению работ:

1.1 Работы по покраске печей, дымовых и вентиляционных труб, резервуаров ООО «АНГК» должны производиться в соответствии с требованиями СП 48.13330.2011 «Организация строительства» (Актуализированная редакция СНиП 12-01-2004), СП 28.13330.2012 «Защита строительных конструкций от коррозии» (Актуализированная редакция СНиП 2.03.11-85 (с изменениями №1)).

1.2 Выполнение работ по объекту должно производиться в строгом соответствии с НТД.

1.3 Все инструменты, используемые для выполнения работ, должны иметь сертификаты (декларации) соответствия, технические паспорта и иные документы, удостоверяющие их происхождение, номенклатуру и качественные характеристики.

1.4 Качество выполняемых работ должно обеспечивать безопасность жизни и здоровья населения, охрану окружающей среды и соответствовать требованиям действующих на момент выполнения работ нормативных документов, в том числе ГОСТ, СНиП, СанПиН, ТУ и иным документам, регламентирующим качество работ.

1.5 Действия по устранению дефектов производства осуществляются силами и за счет Подрядчика непосредственно по месту производства работ.

1.6 По итогам проведенных испытаний исполнитель представляет Заказчику технический отчет о проведении испытания вентиляционной системы (акт комплексного испытания систем вентиляции), обновленный паспорт вентиляционной системы.

2. Срок выполнения:

2.1 Срок начала выполнения работ - в течении 5-ти рабочих дней с момента подписания договора.

2.2 Срок окончания работ - до 30.08.2018 г.

3. Требования к Участнику.

Участник должен:

- 3.1 Иметь свидетельство о членстве в саморегулируемой организации и допуск к определенному виду и видам работ, которые оказывают влияние на безопасность ОПО.
- 3.2 Иметь опыт выполнения аналогичных работ.
- 3.3 Своими силами, средствами и материалами выполнить работы по аэродинамическому испытанию вентиляционных установок.
- 3.4 Обладать необходимыми профессиональными знаниями, опытом и репутацией.
- 3.5 Иметь ресурсные возможности (финансовые, материально – технические, производственные, трудовые).
- 3.6 Обладать гражданской правоспособностью в полном объеме для заключения и исполнения Договора.
- 3.7 Обеспечить способность проведения необходимого комплекса работ в требуемые сроки и с должным качеством.
- 3.8 Не иметь задолженности перед бюджетами всех уровней и государственными внебюджетными органами.
- 3.9 Не должен находиться в процессе ликвидации, банкротства и на его имущество не должен быть наложен арест.

4. Перечень и объемы работ:

Техническое задание предусматривает:

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Объем	Примечания
I – й Пусковой комплекс				
1. АКЗ резервуаров V= 1000 м³ (поз. Р-4/2, Р-4/4).				
1.1	Очистка кварцевым песком сплошных наружных поверхностей	м ²	476,0	
1.2	Обеспыливание поверхностей	м ²	476,0	
1.3	Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов	м ²	476,0	
1.4	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз	м ²	476,0	
1.5	Установка пароизоляционного слоя	м ²	65,0	
II – й Пусковой комплекс				
2. Труба печи УПН-100				
2.1	Очистка кварцевым песком сплошных наружных поверхностей	м ²	45,03	
2.2	Обеспыливание поверхности	м ²	45,03	
2.3	Окраска металлических огрунтованных поверхностей органосиликатной композицией (полоски)	м ²	28,65	

2.4	Окраска металлических оштукатуренных поверхностей эмалью	м ²	16,38	
3. Печь УПН-100				
3.1	Очистка кварцевым песком решетчатых поверхностей	м ²	330,24	
3.2	Обеспыливание поверхности	м ²	330,24	
3.3	Окраска металлических оштукатуренных поверхностей	м ²	330,24	
IV – й Пусковой комплекс				
4. Вентиляционные трубы УПН-250 (3 шт.)				
4.1	Очистка кварцевым песком сплошных наружных поверхностей	м ²	80,11	
4.2	Обеспыливание поверхностей	м ²	80,11	
4.3	Оштукатуривание металлических поверхностей за один раз	м ²	80,11	
4.4	Окраска металлических оштукатуренных поверхностей	м ²	80,11	
5. Трубы печи УПН-250				
5.1	Очистка кварцевым песком сплошных наружных поверхностей	м ²	92,72	
5.2	Обеспыливание поверхности	м ²	92,72	
5.3	Окраска металлических оштукатуренных поверхностей органосиликатной композицией (полоски)	м ²	65,18	
5.4	Окраска металлических оштукатуренных поверхностей эмалью	м ²	27,54	
6. Печь УПН-250				
6.1	Очистка кварцевым песком решетчатых поверхностей	м ²	330,24	
6.2	Обеспыливание поверхности	м ²	330,24	
6.3	Окраска металлических оштукатуренных поверхностей	м ²	330,24	
7. Факел низкого давления (поз.23.1)				
7.1	Очистка кварцевым песком решетчатых поверхностей	м ²	18,85	
7.2	Обеспыливание поверхности	м ²	18,85	
7.3	Оштукатуривание металлических поверхностей за один раз	м ²	18,85	
7.4	Окраска металлических оштукатуренных поверхностей краской	м ²	18,85	
7.5	Окраска металлических оштукатуренных поверхностей эмалью	м ²	0,3	

8. Факел высокого давления (поз.23.2)				
8.1	Очистка кварцевым песком решётчатых поверхностей	м ²	18,85	
8.2	Обеспыливание поверхности	м ²	18,85	
8.3	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз	м ²	18,85	
8.4	Окраска металлических огрунтованных поверхностей краской	м ²	18,85	
8.5	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью	м ²	0,3	
V – й Пусковой комплекс				
9. Вентиляционные трубы УПН-800 (5 шт.)				
9.1	Очистка кварцевым песком сплошных наружных поверхностей	м ²	146,08	
9.2	Обеспыливание поверхностей	м ²	146,08	
9.3	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз	м ²	146,08	
9.4	Окраска металлических огрунтованных поверхностей	м ²	146,08	
10. Трубы печи УПН-800				
10.1	Очистка кварцевым песком сплошных наружных поверхностей	м ²	97,9	
10.2	Обеспыливание поверхности	м ²	97,9	
10.3	Окраска металлических огрунтованных поверхностей органосиликатной композицией (полоски)	м ²	97,9	
10.4	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью	м ²	97,9	
11. Печь УПН-250				
11.1	Очистка кварцевым песком решётчатых поверхностей	м ²	669,0	
11.2	Обеспыливание поверхности	м ²	669,0	
11.3	Окраска металлических огрунтованных поверхностей	м ²	669,0	

Подготовил:

Инженер-механик ОГМ



С.М. Перцев